

Drucker

Modell: Mark Two
Bauraum: 320 x 132 x 154 mm (X,Y,Z)
Verfahren: Fused Filament Fabrication (FFF)
Schichtdicke: 0,1 mm
Besonderheit: Faserverstärkte Bauteile, Bauteile mit Wabenstruktur

Technisches Datenblatt 3D-Drucker / Material



Modellmaterial

Nylon: Grundmaterial, Strapazierfähiger Kunststoff mit geringen Reibeigenschaften
Onyx: Grundmaterial, extrem stabiler Kunststoff mit exzellenter schwarzer Optik
Kohlefaser: Höchste Festigkeits-Gewichts-Verhältnis und höchste Wärmeleitfähigkeit
Kevlar: Höchste Abrieb- und Schlagfestigkeit
Glasfaser: Höchste Festigkeits-Kosten-Verhältnis und elektrisch isolierend
High Temp. Glasfaser: Höchste Festigkeits-Kosten-Verhältnis. Belastbar bis 105°C Umgebungstemp. und bis zu 140°C Wärmebeständig

Eigenschaften	Prüfnorm	NYLON/ PA6	KARBON / CFF	KEVLAR / CFF	GLASFASER	HAT-GLASFASER	ONYX
Zugfestigkeit (MPa)	Fiber: ASTM D3039 Nylon/Onyx: ASTM D638	31	700	610	590	600	36
Zugmodul (GPa)	Fiber: ASTM D3039 Nylon: ASTM D638	0,94	54	27	21	21	1,4
Bruchdehnung (%)	Fiber: ASTM D3039 Nylon: ASTM D638	260	1,5	2,7	3,8	3,9	58
Biegefestigkeit (MPa)	ASTM D790	32	470	190	210	420	81
Biegemodul (GPa)	ASTM D790	0,84	51	26	22	21	2,9
Biegedehnung (%)	ASTM D790	N/A	1,2	2,1	1,1	2,2	N/A
Druckfestigkeit (MPa)	ASTM D6641	N/A	320	97	140	192	N/A
Druckmodul (GPa)	ASTM D6641	N/A	54	28	21	21	N/A
Stauchung (%)	ASTM D6641	N/A	0,7	1,5	0,7	N/A	N/A
Wärmeformbeständigkeit (°C)	ASTM D648 Method B	49-140	105	105	105	150	145